調達要求番号：51TY1A50129

陸上自衛隊仕様書			
物品番号		仕様書番号	
溶接セット（その１）		ＧＶ－Ｃ－Ｂ２５０００１	
		作成	平成２７年　６月　５日
		変更	年　月　日
		作成部隊等名	補給統制本部　火器車両部

1　総則

1.1　適用範囲

この仕様書は，装備施設本部，陸上自衛隊補給統制本部及び各補給処において調達する市販品の溶接セット（その１）（以下，“溶接セット”という。）について規定する。

1.2　用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は，次によるほか，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品で，カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては，製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3　引用文書

この仕様書に引用する次の文書は，この仕様書に規定する範囲内において，この仕様書の一部を成すものであり，入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a)　**規格**

ＪＩＳ　Ｂ　６８０１	手動ガス溶接器，切断器及び過熱器
ＪＩＳ　Ｂ　６８０３	溶断器用圧力調整器
ＪＩＳ　Ｂ　７５０５－１	アネロイド型圧力計―第１部：ブルドン管圧力計
ＪＩＳ　Ｋ　６３３３	溶断用ゴムホース
ＮＤＳ　Ｚ　８０１１	角型銘板

b)　**仕様書**

ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１	陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2　製品に関する要求

2.1　一般的要求事項

この仕様書に規定していない事項は，製造者が規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

2.2　構成

溶接セットの構成は，**表１**による。

なお，品名欄には陸上自衛隊補給カタログの品名を記載している。そのため，調達に当たっては，調達品目表のカタログ製品名及び市販品名称を優先するものとする。

表１－構成

番号	品名	数量[a)]	注記
1	乾式安全器 ｱｾﾁﾚﾝ・ﾌﾟﾛﾊﾟﾝ用	1	調達品目表１による。
2	ﾎｰｽ ｱｾﾁﾚﾝｶﾞｽ 赤色 自在ﾕﾆｵﾝ継手付 内径9.5mm 長さ10m	1	調達品目表２による。
3	ﾎｰｽ ｱｾﾁﾚﾝｶﾞｽ 赤色 自在ﾕﾆｵﾝ継手付 内径9.5mm 長さ20m	1	調達品目表３による。
4	ﾎｰｽ 酸素ｶﾞｽ 青色または黒色 自在ﾕﾆｵﾝ継手付 内径 6.3 mm 長さ10m	1	調達品目表４による。
5	ﾎｰｽ 酸素ｶﾞｽ 青色または黒色 自在ﾕﾆｵﾝ継手付 内径 6.3 mm 長さ20m	1	調達品目表５による。
6	電弧溶接機（150A）	1	調達品目表６による。
7	キャプタイヤケーブル150A用（ホルダ・丸端子付）	1	調達品目表７による。
8	キャプタイヤケーブル150A用（アースクリップ・丸端子付）	1	調達品目表８による。
9	電弧溶接機（350A）	1	調達品目表９による。
10	キャプタイヤケーブル350A用（ホルダ・丸端子付）	1	調達品目表１０による。
11	キャプタイヤケーブル350A用（アースクリップ・丸端子付）	1	調達品目表１１による。
12	ｴｱﾌﾟﾗｽﾞﾏ切断機	1	調達品目表１２による。
13	MAG/MIG 自動溶接機	1	調達品目表１３による。
14	ｽﾎﾟｯﾄ溶接機	1	調達品目表１４による。
15	ﾄｰﾁ ｶﾞｽ溶接機 B形０号	1	調達品目表１５による。
16	ﾄｰﾁ ｶﾞｽ溶接機 A形１号	1	調達品目表１６による。
17	ｽｸﾘｰﾝ 溶接用 折たたみ式	1	調達品目表１７による。
18	表面接触温度計(FH70用)ｾﾝｻｹｰﾌﾞﾙ付 0から600°C	1	調達品目表１８による。
19	ﾄｰﾁ 手動ｶﾞｽ切断器 1形２号	1	調達品目表１９による。
20	ﾄｰﾁ 手動ｶﾞｽ切断器 1形３号	1	調達品目表２０による。
21	ｶﾞｽﾄｰﾁ ｶｰﾄﾘｯｼﾞ式	1	調達品目表２１による。
22	ﾎﾞﾝﾍﾞ ｶｾｯﾄｶﾞｽ用	1	調達品目表２２による。
23	ﾎﾞﾝﾍﾞ運搬車 車輪移動装置付 ﾎﾞﾝﾍﾞ２本積用	1	調達品目表２３による。
24	保護面 溶接用 ﾍﾙﾒｯﾄ形	2	調達品目表２４による。
25	ﾌｨﾙﾀﾌﾟﾚｰﾄ 溶接用	2	調達品目表２５による。
26	溶接遮光面(C:7)	2	調達品目表２６による。
27	火かき棒 鍛工火床用 長さ 533mm	1	調達品目表２７による。
28	金敷 鍛工 40kg	1	調達品目表２８による。
29	金敷 鍛工 75kg	1	調達品目表２９による。
30	ｼｮﾍﾞﾙ 鍛工用携行火床用 長さ555mm	1	調達品目表３０による。
31	圧力調整器 溶解ｱｾﾁﾚﾝ用(C:26,27,28,29)	1	調達品目表３１による。
32	圧力調整器 酸素４号 ﾎｰｽ取付用ﾚﾝﾁ付(C:28,29,30,31)	1	調達品目表３２による。
33	圧力計､縁なし型 普通形 四角 G1/4 60mm､ 0から25kg/ cm2(0から2.5MPa)	1	調達品目表３３による。

表１－構成（続き）

番号	品名	数量[a]	注記
34	圧力計､縁なし型 普通形 四角 R1/4 60 mm､ 0 から 25kg/ cm2(0 から 2.5MPa)	1	調達品目表３４による。
35	圧力計､縁なし型 普通形 四角 1.6 級 G1/4　60 mm､ 0 から 0.2MPa(0 から 2kgf/cm2)	1	調達品目表３５による。
36	圧力計､縁なし型 普通形 四角 1.6 級 R1/4　60 mm､ 0 から 0.2MPa(0 から 2kgf/cm2)	1	調達品目表３６による。
37	蜂の巣　鍛工用　40kg	1	調達品目表３７による。
38	両口ﾊﾝﾏ 呼び 4.5	1	調達品目表３８による。
39	鉄工ﾊﾝﾏ 鍛造用 ｸﾛｽﾋﾟﾝ形 呼び 1.36	1	調達品目表３９による。
40	鍛工用火造りはし 平口形 450 mm	1	調達品目表４０による。
41	鍛工用火造りはし 平口形 540 mm	1	調達品目表４１による。
42	鍛工用火造りはし 丸口形 450 mm	1	調達品目表４２による。
43	鍛工用火造りはし 丸口形 540 mm	1	調達品目表４３による。
44	ﾎﾟﾝﾁ 鍛工用 丸型 径 22 mm	1	調達品目表４４による。
45	ﾎﾟﾝﾁ 鍛工用 角型 22 mm角	1	調達品目表４５による。
46	L 型ｸﾗﾝﾌﾟ 100 mm	1	調達品目表４６による。
47	L 型ｸﾗﾝﾌﾟ 300 mm	1	調達品目表４７による。
48	工具箱 ﾎﾞｯｸｽ型 上開き型 中皿付き 910×420×390mm (大) 22 kg	1	調達品目表４８による。
注[a]　規定の数量と異なる場合は，調達要領指定書によって指定する。			

2.3　品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は，調達品目表による。

2.4　性能等

性能等は，調達品目表による。

2.4　外観

外観は，有害なきず，ひび，割れ，まくれ，さびなどがなく，塗装及び表面処理は，むらなく仕上げられていなければならない。

2.5　塗装

塗装は，調達品目表に示すほか，製造者の社内規格によるものとする。

2.6　製品の表示

製品の表示は，製造者の社内規格によるものとする。ただし，**表**１の番号 6，番号 9 及び番号 12 から番号 14 には，ＮＤＳ　Ｚ　８０１１の１種銘板及を取り付けるものとする。

なお，番号 44（工具箱）には，ＮＤＳ　Ｚ　８０１１の１種銘板及び４種銘板を取り付けるものとする。

3　品質保証

監督及び検査は，契約担当官等（以下，“担当官”という。）が定める監督・検査実施要領による。

4　出荷条件

4.1　包装

包装は，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の4.1によるほか，商慣習による。

4.2　包装の表示

包装の表示は，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の4.2によるほか，各構成品の梱包の見やすい箇所に，**表**1に示す連番を表示するものとする。

なお，表示方法は，直接記入又はタグの取付けなどの方法によって表示するものとする。

5　その他の指示

5.1　承認用図面等

承認用図面等は，契約後速やかに2.6に基づき作成し，担当官の承認を受けなければならない。

なお，作成及び提出の要領は，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１によるものとする。

5.2　納入書類等

5.2.1　添付書類

添付書類は，溶接セット１組ごとに**表**２の書類を添付するものとする。

表 2－添付書類

番号	名称	部数	注記
1	取扱説明書（日本語版）	各１	ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の7.1による。
2	整備資料（第１種）（日本語版）[a]		ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の7.2による。
3	部品表（第１種）（日本語版）[a]		ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の7.3による。
4	納入装備品等のかしに関する契約条項		ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の7.4による。

注[a]　取扱説明書に含まれている場合は，提出しなくてもよい。

5.2.2　提出書類

提出書類は，**表**３の書類を提出するものとする。

表 3－提出書類

番号	名称	時期	部数	提出先	注記
1	取扱説明書（日本語版）	納入時	[a]	[a]	ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の7.1による。
2	整備資料（第１種）（日本語版）[b]				ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の7.2による。
3	部品表（第１種）（日本語版）[b]				ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の7.3による。
4	部品価格表				－
5	写真				－

注[a]　部数，提出先及び提出の要領（書類又は電子媒体）は，調達要領指定書によって指定する。
[b]　取扱説明書に含まれている場合は，提出しなくてもよい。

5.3　仕様書に関する疑義

契約の相手方は，この仕様書に疑義が生じた場合は，担当官の指示を受けるものとする。

調達品目表６

調達要求番号	５１ＴＹ１Ａ５０１２９	作成部隊等名	補給統制本部　火器車両部
調達要求年月日	平成２７年９月　２日	作成年月日	平成　２７年　６月　５日
仕様書番号	ＧＶ－Ｃ－Ｂ２５０００１		

1　調達品目

品名	カタログ製品名[a]	注記
電弧溶接機（１５０Ａ）	デンヨー（株）　ＤＡＷ－１８０ＳＳ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	ディーゼルエンジン溶接機兼発電機 （市販品名）

注[a]　この調達品目表に記載したカタログ製品名は，製品を選定するときの参考として例示したものであり，当該製品を指定するものではない。

2　性能等

同等と判断する性能等は，次による。

a)　用途　　電源のない現場での溶接作業に使用する。また，溶接作業をしながら照明が使用できる単相交流電源を備えているものとする。

b)　仕様　　閉所での使用を考慮し，国土交通省「第２次排出ガス対策型建設機械」であるものとする。また，車輪等により，容易に移動ができる構造とする。

c)　溶接棒径　　２．０　ｍｍ～４．０　ｍｍ

d)　電流範囲　　ＤＣ３０　Ａ～ＤＣ１８０　Ａ

e)　寸法　　全長１０００　ｍｍ以下
全幅６００　ｍｍ以下
全高８００　ｍｍ以下

f)　質量　　２００　ｋｇ以下

調達品目表７

調達要求番号	５１ＴＹ１Ａ５０１２９	作成部隊等名	補給統制本部　火器車両部
調達要求年月日	平成２７年９月　２日	作成年月日	平成　２７年　６月　５日
仕様書番号	ＧＶ－Ｃ－Ｂ２５０００１		

1　調達品目

品名	カタログ製品名[a]	注記
キャプタイヤケーブル １５０　Ａ用（ホルダ・丸端子付）	トラスコ中山（株）　ＴＣＴ－２２１０ＫＨ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	―

注[a]　この調達品目表に記載したカタログ製品名は，製品を選定するときの参考として例示したものであり，当該製品を指定するものではない。

2　**性能等**

同等と判断する要求基準は，次による。

a)　用途　　調達品目表６の２次ケーブル（溶接側）として使用

b)　材質　　ケーブル導体部　銅線

ケーブル皮膜部　導線用天然ゴム

溶接棒ホルダグリップ部　耐熱樹脂

c)　寸法　　ケーブル長さ　　１０　ｍ

丸端子内径　　　８　ｍｍ

d)　適用電流　１００　Ａ～１７０　Ａ

調達品目表８

調達要求番号	５１ＴＹ１Ａ５０１２９	作成部隊等名	補給統制本部　火器車両部
調達要求年月日	平成２７年９月　２日	作成年月日	平成　２７年　６月　５日
仕様書番号	ＧＶ－Ｃ－Ｂ２５０００１		

1　**調達品目**

品名	カタログ製品名[a]	注記
キャプタイヤケーブル１５０　A用（アースクリップ・丸端子付）	トラスコ中山（株）　ＴＣＴ－２２１０ＫＥ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	—
注[a]　この調達品目表に記載したカタログ製品名は，製品を選定するときの参考として例示したものであり，当該製品を指定するものではない。		

2　**性能等**

同等と判断する要求基準は，次による。

a)　用途　　調達品目表６の２次ケーブル（アース用）として使用

b)　材質　　ケーブル導体部　銅線

ケーブル皮膜部　導線用天然ゴム

アースクリップグリップ部　耐熱樹脂

c)　寸法　　ケーブル長さ　　１０　m

丸端子内径　　８　mm

d)　適用電流　１００　A～１７０　A

調達品目表１２

調達要求番号	５１ＴＹ１Ａ５０１２９	作成部隊等名	補給統制本部　火器車両部
調達要求年月日	平成２７年９月　２日	作成年月日	平成　２７年　６月　５日
仕様書番号	ＧＶ－Ｃ－Ｂ２５０００１		

1　調達品目

品名	カタログ製品名[a]	注記
エアプラズマ切断機	（株）マキタ　　　ＡＰ３７１ （株）ダイヘン　　Ｍ－３５００ＣⅡ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	―

注[a]　この調達品目表に記載したカタログ製品名は，製品を選定するときの参考として例示したものであり，当該製品を指定するものではない。

2　性能

同等と判断する要求基準は，次による。

a)　使用電源　　　三相／単相　２００　Ｖ
b)　定格入力　　　６．９／５．６　ｋＶＡ以上
c)　定格使用率　　４０　%以上
d)　切断能力　　　０．１　mm～１２　mm
e)　本体寸法　　　幅　　２１０　mm以下
　　　　　　　　　奥行　３９０　mm以下
　　　　　　　　　高さ　４００　mm 以下（取っ手部を含まない。）
f)　ケーブル長　　１０　m
g)　出力制御方式　インバータ制御
h)　冷却方式　　　空冷
i)　コンプレッサ　内蔵型
j)　質量　　　　　２３　ｋｇ以下

3　附属品

附属品は，次による。ただし，製造者の標準附属品に含まれる場合は，除くものとする。

名称	数量	注記
母材ケーブル（５　m）	1	―

調達品目表１３

調達要求番号	５１ＴＹ１Ａ５０１２９	作成部隊等名	補給統制本部　火器車両部
調達要求年月日	平成２７年9月　2日	作成年月日	平成　２７年　6月　5日
仕様書番号	ＧＶ－Ｃ－Ｂ２５０００１		

1 調達品目

品名	カタログ製品名[a]	注記
ＭＡＧ／ＭＩＧ自動溶接機	（株）ダイヘン　　ダイナオートミニ１６０ＢＣ パナソニック溶接システム（株） ＹＭ－１６０ＳＬ７Ｇ３０ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	—
注[a]　この調達品目表に記載したカタログ製品名は，製品を選定するときの参考として例示したものであり，当該製品を指定するものではない。		

2 性能等

同等と判断する性能等は，次による。

a)　用途　　　　　軟鋼，ステンレス及びアルミの溶接が可能

b)　定格入力電圧　　三相２００／２２０ Ｖ，５０／６０ Ｈｚ

c)　定格出力電流　　１６０ Ａ以上

d)　定格使用率　　　３０ ％以上

e)　出力電流範囲　　２０ Ａ以下～１６０ Ａ以上

f)　出力電圧範囲　　１４ Ｖ以下～２４ Ｖ以上

3 附属品

附属品は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，製造者の標準附属品一式とするほか，次による。ただし，製造者の標準附属品に含まれる場合は，除くものとする。

品名	数量	注記
ワイヤ供給装置	１式	軟鋼，ステンレス用及びアルミ用 適用ワイヤ径　０．８ ｍｍ
溶接用トーチ	１式	軟鋼，ステンレス用及びアルミ用
ガス流量調整器	１式	軟鋼，ステンレス用及びアルミ用 （ＣＯ２ガス流量調整器は，ヒータ付き）
ケーブル	１式	入力側ケーブル（コンセント付き），出力側ケーブル，接地ケーブル，パワーケーブル，制御ケーブル及びガスホースとする。 長さは，各５ ｍとする。

調達品目表１４

調達要求番号	５１ＴＹ１Ａ５０１２９	作成部隊等名	補給統制本部　火器車両部
調達要求年月日	平成２７年9月　２日	作成年月日	平成　２７年　6月　５日
仕様書番号	ＧＶ－Ｃ－Ｂ２５０００１		

1　**調達品目**

品名	カタログ製品名[a]	注記
スポット溶接機	大同興業（株）　　ＵＰ－１０Ｄ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	―
注[a]　この調達品目表に記載したカタログ製品名は，製品を選定するときの参考として例示したものであり，当該製品を指定するものではない。		

2　**性能等**

同等と判断する要求基準は，次による。

a)　定格容量　　８　ｋＶＡ
b)　定格一次電圧　　２００　Ｖ（単相）
c)　定格周波数　　５０／６０　Ｈｚ
d)　最大入力　　２８ｋＶＡ以上
e)　最大溶接電流　　４　ｋＡ以上
f)　電流調整範囲　　８０　％～１００　％が可能なこと。
g)　溶接能力　　片面及び両面のスポット溶接ができること。
h)　質量　　５０　ｋｇ以下
i)　制御装置方式　　トランジスタ時間制御回路
j)　可搬式とする。
k)　使用率　　２．６　％以上
l)　塗装皮膜除去装置を内蔵し，塗装及び錆の上からでも通電すること。

調達品目表１５

調達要求番号	５１ＴＹ１Ａ５０１２９	作成部隊等名	補給統制本部　火器車両部
調達要求年月日	平成２７年９月　２日	作成年月日	平成　２７年　６月　５日
仕様書番号	ＧＶ－Ｃ－Ｂ２５０００１		

1　調達品目

品名	カタログ製品名[a)]	注記
トーチガス溶接器　Ｂ形０号	小池酸素工業(株)　　ＤＡ１１２００３ (株)千代田精機　　０２１００３ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	―

注[a)]　この調達品目表に記載したカタログ製品名は，製品を選定するときの参考として例示したものであり，当該製品を指定するものではない。

2　性能等

同等と判断する要求基準は，次による。

a)　規格　　ＪＩＳ　Ｂ　６８０１

b)　性能等

1)　寸 法（全長）　　４００ mm 以下

2)　重 量　　５５０　g以下

3)　使用ガス圧力（火口 Ｎｏ．５０～２００）　　酸素　０．２ ＭＰａ以上
アセチレン０．０１ ＭＰａ以上

4)　溶接板圧（火口 Ｎｏ．５０～２００）　　０．５ mm ～２．０ mm

3　附属品

附属品は，次による。ただし，製造者の標準附属品に含まれている場合は，除くものとする。

名称	数量	注記
火口，ＮＯ．５０	各１	トーチガス溶接器　Ｂ形０号に適合するもの
火口，ＮＯ．７０		
火口，ＮＯ．１００		
火口，ＮＯ．１４０		
火口，ＮＯ．２００		

調達品目表１６

調達要求番号	５１ＴＹ１Ａ５０１２９	作成部隊等名	補給統制本部　火器車両部
調達要求年月日	平成２７年９月　２日	作成年月日	平成　２７年　６月　５日
仕様書番号	ＧＶ－Ｃ－Ｂ２５０００１		

1　調達品目

品名	カタログ製品名[a)]	注記
トーチガス溶接器　A形１号	小池酸素工業(株)　ＤＡ１２２００２ 日酸ＴＡＮＡＫＡ(株)　１８４ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	―

注[a)]　この調達品目表に記載したカタログ製品名は，製品を選定するときの参考として例示したものであり，当該製品を指定するものではない。

2　性能等

同等と判断する要求基準は，次による。

a)　規格　　ＪＩＳ　Ｂ　６８０１

b)　性能等

1)　寸 法（全長）　　５００　mm以下

2)　重 量　　８５０　g以下

3)　使用ガス圧力（火口Ｎｏ．１　～７）　　酸素　０．１　ＭＰａ　～０．２５　ＭＰａ
アセチレン　０．０１ＭＰａ以上

4)　溶接板圧（火口Ｎｏ　１　～７）　　０．５　mm～７．０　mm

3　附属品

附属品は，次による。ただし，製造者の標準附属品に含まれている場合は，除くものとする。

名称	数量	注記
火口，ＮＯ．１	各１	トーチガス溶接器　A形１号に適合するもの
火口，ＮＯ．２		
火口，ＮＯ．３		
火口，ＮＯ．５		
火口，ＮＯ．７		

調達品目表２６

調達要求番号	５１ＴＹ１Ａ５０１２９	作成部隊等名	補給統制本部　火器車両部
調達要求年月日	平成２７年9月　２日	作成年月日	平成　２７年　6月　５日
仕様書番号	ＧＶ－Ｃ－Ｂ２５０００１		

1　**調達品目**

品名	カタログ製品名[a]	注記
溶接遮光面(C:7)	マイト工業（株）　　　ＭＲ－４５０Ｍ－Ｃ （株）理研オプテック　ＬＣＦ－１９Ｃ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	—

注[a]　この調達品目表に記載したカタログ製品名は，製品を選定するときの参考として例示したものであり，当該製品を指定するものではない。

2　**性能等**

同等と判断する要求基準は,次による。

a)　応答速度　　　１／３　０００秒より速いもの。

b)　電源　　　ソーラーパネル

c)　遮光濃度　　　作業前　＃３　以下　溶接時　＃１０～　＃１１

d)　使用温度範囲　　　－５　℃～５５　℃

e)　遮光性　　　作業時に発生する有害光線を遮光するもの

f)　防水性能　　　生活防水

g)　その他　　　かぶり面型